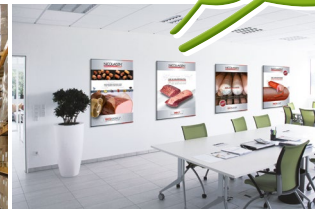


NICOLAISEN®

CASING & PACKAGING

Ihr Kunst Darm- und Verpackungspartner für Beratung und Entwicklung



Die neue Verpackungs- & Generation

NatureFlex™ – kompostierbare und biologisch abbaubare Cellulose Folie.
ProNature Flex ist eine Zellglasfolie, die, je nach Anwendung, von beiden Seiten mit Kunststoff beschichtet wird, wobei die biologische Abbaubarkeit erhalten bleibt.
Es steht ein ganzes Portfolio an Folien zur Verfügung, für jede Anwendung eine Lösung, alle auf Cellulosebasis.

Warum NatureFlex™ Folien?

Herausheben der Marke

Bandbreite von Wasserdampf und Sauerstoffbarrieren

UV Licht Barriere (metallisiert, weiß und Farben)

Leicht zu öffnende Verpackungen

Nachhaltig, erneuerbar und kompostierbar

Stellt ein hohes Maß an Schutz gegen Verderb und Gewichtsverlust

ProNature Flex Folien erfüllen alle globalen Standards für industrielle Kompostierbarkeit und sind auch OK Compost Home zertifiziert.

Kombinieren mit anderen Biopolymeren für technische Lamine



Zellglas & Unsere Alternative zu Plastik



NatureFlex™
NatureFlex™
BIOLOGISCH ABBAUBAR



Die angebotenen Produkte sind:

- NatureFlex™ 100** (reine Celluloseglasfolie) – Wasserdampf- und Rauchdurchlässig (nicht siegelbar)
- NatureFlex™ Griff** (beschichtet) - siegelbar, leicht Wasserdampfdurchlässig (für Berührungsschutz)
- NatureFlex™ S400** (beschichtet) - siegelbar, gute Wasserdampf- und Sauerstoffbarriere
- NatureFlex™ OM Convenience** (beschichtet) – siegelbar, leicht Wasserdampfdurchlässig
- NatureFlex™ S500** (mit Metallbedampfung) - höchste Barriereigenschaften für Lamineate geeignet, alternativ zu Aluminiumfolie (nicht siegelbar)



Viele Produkte stellen technisch herausfordernde Ansprüche an Verpackungsfolien. Die Auswahl an unterschiedlichen Produkten wächst kontinuierlich, und jeder Typ hat einzigartige Anforderungen an die Verpackung. Mit unseren NatureFlex™ Folien bieten wir ein Sortiment, konzipiert um die Erfordernisse von sensiblen Produkten zu erfüllen.

Technische Eigenschaften

- Maßgeschneiderte Gas- und Feuchtelenkung stellt optimale Reife des Produktes sicher.
- Exzellente Bakterien-Barriere, als Schutz gegen ungewollte Infektion mit Mikroorganismen.
- Optimale Steifheit, Falteigenschaften und Anti-Statik für Maschinengängigkeit.
- Leicht zu bedrucken.
- Auswahl an durchsichtigen Farben für Produktunterscheidung und Markenfarben Assoziation.
- Exzellente Falteigenschaften für effektives Einwickeln.
- Anschmiegsam wenn nass, und formstabil nach Trocknung, diese Fähigkeit sichert eine enganliegende Verpackung um das Produkt für ein optimales Erscheinungsbild.
- Große Auswahl an durchsichtigen Farben für eine attraktive Portion Präsentation und Geschmacksassoziation.
- Exzellente Falteigenschaften geben die volle Kontrolle während des Einwickelprozesses.
- Schälbarkeit bedeutet leicht zu öffnende Packs für die Bequemlichkeit des Konsumenten.

bei metallisierter NatureFlex™ Folie, auf Papier laminiert

- Hohe Barriere gegen Gas und Wasserdampf stellt den Produktschutz und die lange Haltbarkeit sicher.
- Angemessener Schutz des Produktes gegen Licht.
- Hervorragende Falteigenschaften und natürliche Affinität zu Papier.
- Erneuerbare und kompostierbare Alternative zu Aluminiumfolie.

Vergleich Eigenschaften Folien

Eigenschaft	Einheit		NatureFlex™ 100	NatureFlex™ Griff	NatureFlex™ S400	NatureFlex™ OM Convenience	NatureFlex™ S500
Dicke	µm		21- 42	23-45	19- 45	23-30	23- 45
Wasserdampf Durchlässigkeit	g/ m ² /d	38°C 90% RH	n/a	600	20	(25°C 75% RH) 150	10
Sauerstoff Durchlässigkeit	cm ³ / m ² /d	23°C 50% RH	10,0	5,0	5,0	5,0	1,0
Trübung	%		2	4	5,5	3	
Zugfestigkeit	MN/ m ²	längs	125	125	125	125	125
		quer	70	70	70	70	70
Bruchdehnung	MN/m ²	längs	22	22	22	22	22
		quer	70	70	70	70	70



NatureFlex™
BIOLOGISCH ABBAUBAR

NICOLAISEN®
CASING & PACKAGING

Casing & Packaging GmbH
Am Kapellhof 12
D-47608 Geldern
Tel. +49 2831 2746
Fax +49 2831 980535
info@nicolaisen-casing.de
www.nicolaisen-casing.de